

DISEGNO, PROGETTAZIONE E ORGANIZZAZIONE INDUSTRIALE 5 MA

Tempi e metodi

- Velocità di taglio:
velocità di minimo costo, velocità di massima produzione, velocità di massimo profitto
- Tempi e metodi nelle lavorazioni:
tempi standard, MTM
- Abbinamento di più macchine

Macchine operatrici

- Generalità sulle condizioni di taglio
- Macchine con moto circolare e rettilineo:
Tornitura, fresatura, foratura, limatura.

Utensili

- Materiali per utensili
- Utensili da tornio
- Fori
- Fresa
- Rettifica

Pianificazione della produzione

- Cicli di lavorazione:
dal disegno alla fabbricazione, impostazione di un ciclo di lavorazione, esempi.
- Prototipazione rapida.

Prodotto, progettazione e fabbricazione

- Innovazione e ciclo di vita:
scelta del sistema produttivo, tipi di processi (serie, parallelo, a lotti, per magazzino, per commessa)
- Preventivazione dei costi
- Lotto economico di produzione
- Piani di produzione
- Layout

Gestione magazzini e trasporti interni

- Gestione delle scorte:
logistica e magazzini, trasporti interni
- Sistemi di approvvigionamento
- Contabilità e centri di costo:
contabilità delle aziende, costi aziendali, relazione tra costi e produzione, centri di costi.

Tecniche di programmazione reticolare e lineare

- Elementi di ricerca operativa:
PERT, CPM, GANTT.

Strumenti di controllo e miglioramento per la qualità

- Sistema di gestione di qualità
Generalità, ciclo di vita, controllo dei processi, costi della qualità, CSQ.
- Ichikawa

PROGRAMMA NON SVOLTO A. S. 2022/2023

Controlli Statistici

Borgosesia, 08/06/2023

I rappresentanti di classe

I docenti
